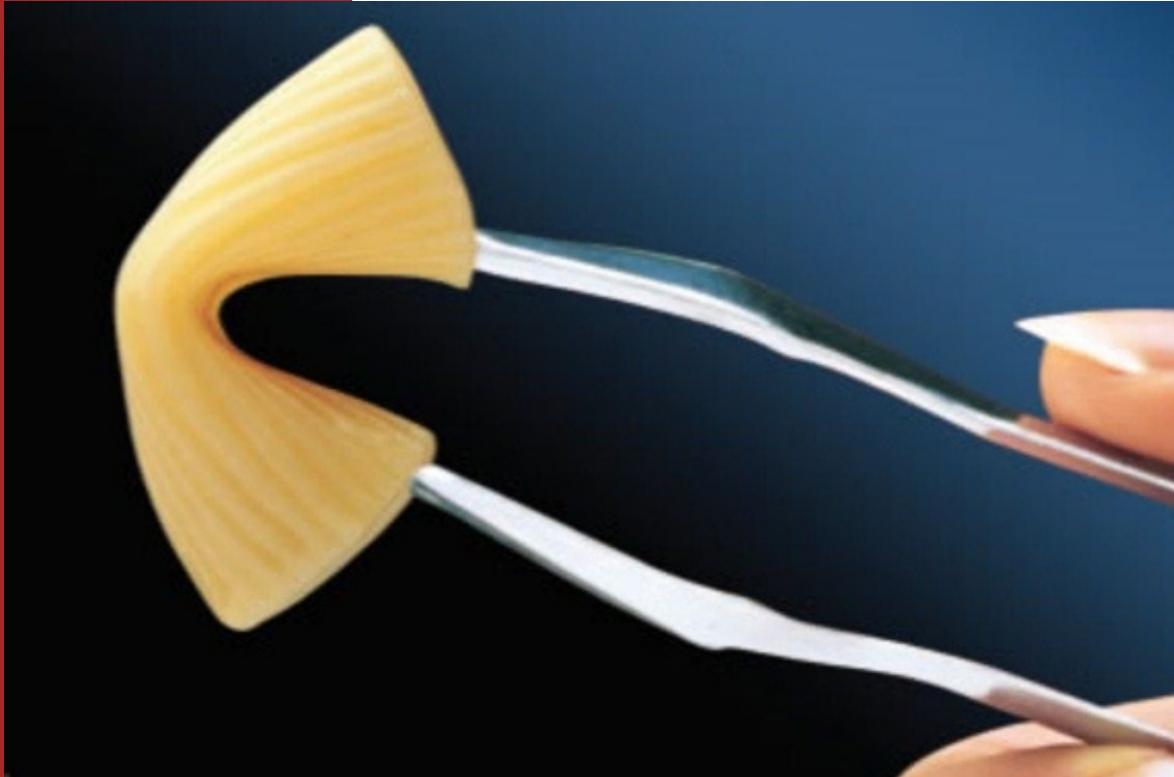


**RICCIARELLI**

PACKAGING SYSTEMS



**CASE  
HISTORY:  
PASTIFICIO  
GRANORO**

---



*Lo stabilimento di Pasta Granoro a Corato (BA)*

Qualità della materia prima, passione per il proprio lavoro e rispetto delle tradizioni. Sono questi i principi da cui è partito il sig. Attilio Mastromauro quando, nel 1967, ha fondato il suo pastificio sotto il **marchio Granoro**, costruendo una solida realtà italiana che ancora oggi continua a lavorare seguendo le stesse linee guida stabilite fin dal primo giorno.

Negli anni la ricerca costante di qualità e quantità a livello produttivo ha portato Granoro ad affermarsi sia sul mercato italiano che su quello estero, con cifre che

sono rapidamente cresciute passando dai 150 quintali di pasta al giorno agli attuali 3500. Per raggiungere numeri come questi, tuttavia, è stato necessario via via dotare lo stabilimento di impianti di alta tecnologia che garantissero prima un elevato standard di produzione e facilitassero poi la gestione dell'alto tasso di rendimento. Ed è proprio in questo contesto che si è inserito il lavoro di **Ricciarelli Packaging Systems**, partner dell'azienda di Corato già dagli anni '80 e che ancora oggi continua a fornire soluzioni integrate complete

per il confezionamento dei prodotti.

Con l'aumentare della richiesta, infatti, si è reso necessario un sistema di confezionamento della pasta sempre più rapido ed efficace che si servisse di macchine automatiche e il pastificio Granoro ha trovato fin da subito in Ricciarelli SpA un appoggio su cui contare. Le linee firmate Ricciarelli all'interno del pastificio sono di volta in volta aumentate (o sostituite con delle nuove più prestanti) e ad oggi si trovano all'interno dell'impianto produttivo ben **undici** gruppi

di confezionamento composti da bilancia e confezionatrice, ventotto sistemi di controllo peso e due macchine incartonatrici modello **RAN CV120D** adibite all'inserimento di 120 pacchi di pasta al minuto in scatole di cartone preincollate di tipo americano.

## UN FOCUS SULLE MACCHINE

Tra le macchine confezionatrici presenti all'interno del pastificio Granoro si segnalano i modelli **VS150** e **VS120** di Ricciarelli. La confezionatrice verticale ad alta velocità VS150, l'esempio più recente ideato dall'azienda pistoiese, può essere realizzata a funzionamento intermittente o continuo (in base alla richiesta del cliente) e consente di produrre, a partire da una singola bobina di film facilmente sostituibile, tutte le principali tipologie di confezione richieste dal mercato (per Granoro, ad esempio, la macchina produce confezioni a cuscino). La velocità meccanica massima standard che può raggiungere è di **150 unità al minuto** ed è disponibile sia nella versione standard sia nella versione *slim* (le dimensioni compatte di quest'ultima le permettono il posizionamento anche negli spazi più ridotti).

La confezionatrice VS150 può essere equipaggiata con il gruppo



*Confezionatrice Ricciarelli mod. VS150*

formatore modello **SB20**, con struttura modulare e stazioni indipendenti (Granoro attualmente ne dispone di quattro), per la realizzazione di sacchetti a doppio fondo quadro con parte superiore saldata, ripiegata e richiudibile con etichetta o scotch adesivo, o anche con il gruppo autonomo di applicazione cavallotto modello **AC50** predisposto per ricevere sacchetti a fondo quadro con saldatura superiore completa per l'applicazione di cavallotto in cartoncino, entrambi realizzati da Ricciarelli.

«Lavoriamo da molti anni con le macchine Ricciarelli - ha commentato il responsabile della produzione Daniela Mastromauro, una delle figlie del sig. Attilio - alle quali affidiamo il compito di realizzare confezioni in grado di custodire i nostri formati di pasta corta per portarli nelle case di milioni di persone sparse in tutto il mondo».

«Siamo soddisfatti dei numeri che otteniamo - ha proseguito - e del prodotto che offriamo. L'aspetto estetico del packaging è un requisito molto importante al quale il mercato è veramente attento e quando dico

questo non mi riferisco solamente alla grafica stampata, ma alla forma e alla qualità del pacchetto stesso. Realizzare una confezione di qualità, senza difetti ed efficacemente chiusa, oltre ad essere ovviamente necessario, è anche sinonimo di bontà e sicurezza ed è perciò un grande aiuto anche a livello commerciale».



Sacchetti a cuscino da 500g di pasta corta



Confezione a fondo quadro di Rustiche n°251 da 500g

packaging: il Pastificio Granoro ha avviato un'attenta ricerca insieme a produttori di impianti e a fornitori di materiali per poter raggiungere gli stessi rendimenti produttivi con una **confezione** che sia realizzata in **carta** anziché in plastica, trovando in Ricciarelli un valido alleato già proiettato su questo tipo di richieste: L'azienda pistoiese ha infatti di recente sviluppato dispositivi ed accessori dedicati al trattamento di materiali più delicati, assicurando alte performances qualitative delle proprie macchine.

## LE SFIDE DEL FUTURO DEL PACKAGING

Le diverse sfide di un mercato in continuo sviluppo hanno poi portato di recente entrambe le realtà a studiare nuove soluzioni di

«Riteniamo che sia importantissima e fondamentale la riduzione dell'uso di materiale plastico - ha aggiunto infine la dott.ssa Mastromauro - ma allo stesso tempo non dimentichiamo che è necessario mantenere le stesse battute per non incorrere in problemi di tipo produttivo.

È un percorso piuttosto lungo a cui bisogna prestare molta attenzione, ne siamo a conoscenza, ma crediamo anche che sia quello giusto da intraprendere».



**RICCIARELLI**  
PACKAGING SYSTEMS

Via Umberto Mariotti 143,  
51100, Pistoia  
0039 057344571  
info@ricciarellispa.it  
**www.ricciarellispa.it**